



CONVERTER 400 litri

SPECIFICHE TECNICHE

Totale Potenza installata: 100 kW	Potenza nominale del motore*: 85 kW	Corrente nominale: 120 A
Corrente di avviamento: 150 A	Impronta della macchina: 2300x1500 mm - 1800 h	Peso a secco: 2200 kg
Volume della camera di trattamento: 400 l	Rumore: 80 dB	Tasso di produzione: rifiuti ospedalieri da 60 a 80 kg/h rifiuti urbani da 100 a 150 kg/h

*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

CONSUMO MEDIO

Elettricità: circa 0,4-0,6 kW/kg in base al contenuto di umidità dei rifiuti

CONNESSIONI

Ingresso acqua di raffreddamento: 1½'	Uscita acqua di raffreddamento: 1½'
Ingresso acqua rubinetto: 1/2'	Scarico condensa: 1'



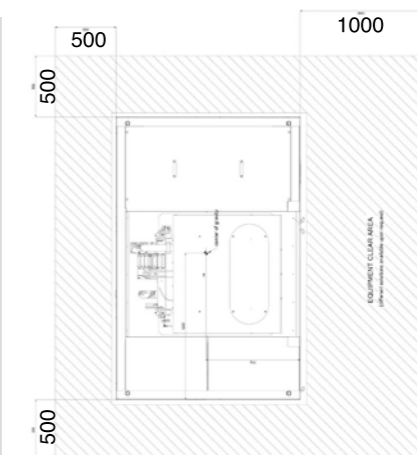
OPTIONAL

WRS - Water Recirculation System (Sistema di ricircolo dell'acqua)

REQUISITI DELL'AMBIENTE

Ventilazione ambiente: 10 ricambi d'aria ogni ora	Temperatura ambiente di lavoro: 6 °C ÷ 45 °C
--	---

POSIZIONAMENTO MACCHINA E SPAZI MINIMI PER LA MANUTENZIONE:



Equipment Clear Area
(different solutions
available upon request)

DIMENSIONI QUADRI ELETTRICI

Larghezza 1000 mm	Profondità 660 mm	Altezza 2000 mm	Peso 450 kg
----------------------	----------------------	--------------------	----------------

(Tritor Hospital Waste Station fornisce 3 metri lineari di cavi di interconnessione tra armadi e macchina)