



## CONVERTER 200 litri

### SPECIFICHE TECNICHE

Totale Potenza installata: 65 kW	Potenza nominale del motore*: 60 kW	Corrente nominale: 95 A
Corrente di avviamento: 120 A	Impronta della macchina: 1950x1200 mm - 1400 h	Peso a secco: 1500 kg
Volume della camera di trattamento: 200 l	Rumore: 80 dB	Tasso di produzione: rifiuti ospedalieri da 30 a 40 kg/h rifiuti urbani da 40 a 80 kg/h

\*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

### CONSUMO MEDIO

Elettricità: circa 0,4-0,6 kW/kg in base al contenuto di umidità dei rifiuti

### CONNESSIONI

Ingresso acqua di raffreddamento: 1'	Uscita acqua di raffreddamento: 1'
Ingresso acqua rubinetto: 1/2'	Scarico condensa: 1'



### OPTIONAL

WRS - Water Recirculation System (Sistema di ricircolo dell'acqua)

### REQUISITI DELL'AMBIENTE

Ventilazione ambiente: 10 ricambi d'aria ogni ora	Temperatura ambiente di lavoro: 6 °C ÷ 45 °C
--	---

### POSIZIONAMENTO MACCHINA E SPAZI MINIMI PER LA MANUTENZIONE:



Equipment Clear Area  
(different solutions available upon request)

### DIMENSIONI QUADRI ELETTRICI

Larghezza 1000 mm	Profondità 660 mm	Altezza 2000 mm	Peso 450 kg
----------------------	----------------------	--------------------	----------------

(Tritor Hospital Waste Station fornisce 3 metri lineari di cavi di interconnessione tra armadi e macchina)