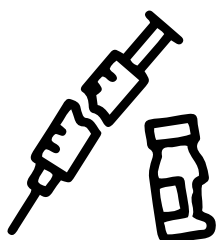


# TRASFORMA I RIFIUTI OSPEDALIERI IN RISORSA PER L'AMBIENTE



**TRITOR**<sup>®</sup>  
Hospital Waste Station

# DA RIFIUTO OSPEDALIERO A RIFIUTO URBANO IN MODO SEMPLICE E INNOVATIVO.



La pandemia ha costretto i governi europei ad adottare legislazioni che incentivano sempre più il trattamento dei rifiuti sanitari tramite sterilizzazione all'interno dello stesso ospedale, affinché questi ultimi arrivino al conferimento non più come rifiuti altamente infettivi, ma come normali rifiuti urbani.

Una procedura necessaria ma che, inevitabilmente, ha fatto emergere la carenza di personale specializzato e causato un aumento considerevole dei costi di gestione.



**Tritor Hospital Waste Station è la soluzione per ridurre tempi, costi e ingombri.**

# UN SOLO MACCHINARIO PER DUE DIVERSI MODELLI DI NOLEGGIO OPERATIVO



**Tritor Hospital Waste Station** è una soluzione di noleggio operativo che rivoluziona la gestione dei rifiuti ospedalieri, trasformandoli in una preziosa risorsa per l'ambiente. Un dispositivo compatto da 200 o 400 litri per semplificare e ottimizzare il processo di smaltimento dei rifiuti sanitari.

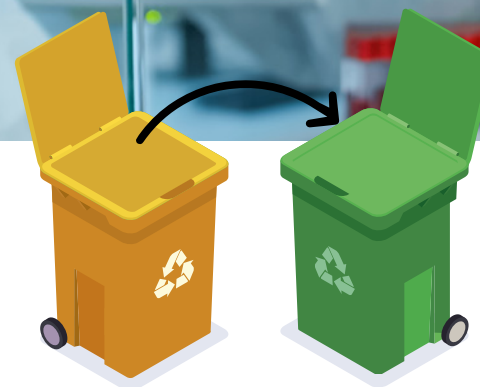
Scegli la soluzione che fa per te.





## Hospital to Urban

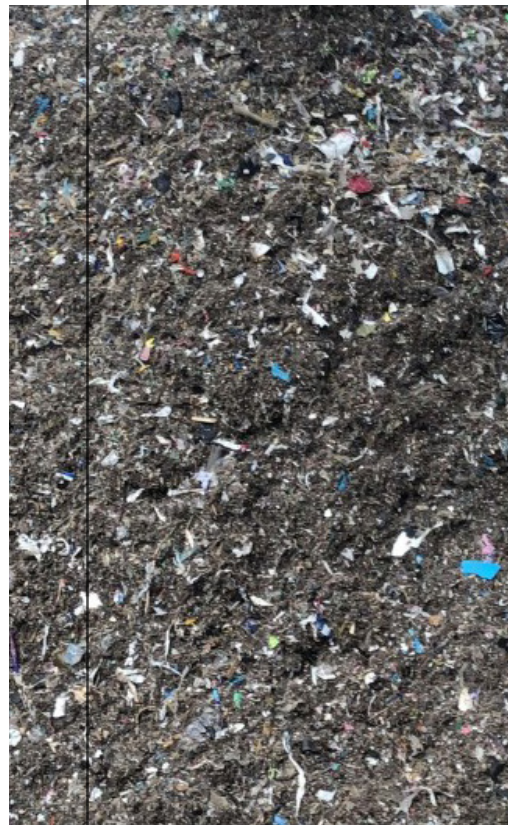
Stazione per il trattamento e la trasformazione del rifiuto sanitario in rifiuto urbano sterilizzato.





## Waste to Energy

Stazione per il trattamento e la trasformazione del rifiuto sanitario in energia elettrica e termica indispensabile per il fabbisogno energetico dell'ospedale.



# PERCHÉ ADOTTARE LA TECNOLOGIA



## **Installazione diretta in ospedale**

Si installa direttamente all'interno dell'azienda ospedaliera, garantendo un trattamento rapido e sicuro dei rifiuti.



## **Modulare e Plug and Play**

È una soluzione modulare e pronta l'uso, facile da installare e utilizzare. Elimina inoltre la necessità di refrigerare i rifiuti, poiché li tratta direttamente sul luogo di produzione.



## **Servizio a noleggio operativo**

La struttura non necessita di importanti investimenti o di personale dedicato; il servizio viene erogato compreso di personale e di manutenzione ordinaria e straordinaria. Il costo sarà corrisposto solo in base alle tonnellate effettivamente trattate.



## **Sterilizzazione ecologica**

Prevede una triturazione meccanica sotto pressione negativa continua che sterilizza i rifiuti ospedalieri in un ciclo di soli 30 minuti. Il processo di sterilizzazione non comporta emissioni, non produce odori e rende i rifiuti trattati irricognoscibili.



## **Refuse Derived Fuel (RDF)**

I rifiuti trattati diventano un Refuse Derived Fuel con un alto potere calorifico, completamente sterile e asciutto.



## **Conservazione a lungo termine**

L'RDF può essere conservato a temperatura ambiente per oltre 90 giorni senza proliferazione batterica.

**0**

ODORI

**0**

POLVERE

**-50%**

PESO

**-80%**

VOLUME

**0**

REFRIGERAZIONE

# 7 STEP IN SOLI 30 MINUTI

## 1. Carico dei rifiuti

I rifiuti vengono caricati manualmente all'interno della camera in sacchetti di plastica e il coperchio viene chiuso.

## 2. Triturazione

Il rotore inizia a girare e accelera gradualmente, mentre il materiale viene macinato finemente e la temperatura aumenta rapidamente fino a circa 100 °C.

## 3. Evaporazione

Il calore generato dalla frizione del materiale provoca l'evaporazione dell'umidità dei rifiuti e la temperatura rimane costante intorno ai 100 °C.

## 4. Sovraccarico termico

Una volta eliminata tutta l'umidità, il calore per attrito fa aumentare la temperatura del materiale fino a 151 °C.

## 5. Sterilizzazione

La temperatura del materiale viene mantenuta costante a 151 °C per 3 minuti, in condizioni di calore umido attraverso il dosaggio controllato dell'acqua.

## 6. Raffreddamento

I rifiuti vengono irrorati con acqua per abbassare la temperatura del materiale a circa 100 °C. Successivamente, una pompa a vuoto riduce ulteriormente la temperatura a 60 °C tramite un processo adiabatico (senza scambio di calore con l'esterno).

## 7. Scarico in sacchetti sottovuoto

Il materiale trattato viene scaricato per forza centrifuga attraverso l'apertura di una valvola servo-azionata posizionata alla base della camera di trattamento.



## SPECIFICHE TECNICHE

## CONVERTER 200 litri



Totale Potenza installata: 65 kW	Potenza nominale del motore*: 60 kW	Corrente nominale: 95 A
Corrente di avviamento: 120 A	Impronta della macchina: 1950x1200 mm - 1400 h	Peso a secco: 1500 kg
Volume della camera di trattamento: 200 l	Rumore: 80 dB	Tasso di produzione: rifiuti ospedalieri da 30 a 40 kg/h rifiuti urbani da 40 a 80 kg/h

\*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

## CONSUMO MEDIO

Elettricità: circa 0,4-0,6 kW/kg in base al contenuto di umidità dei rifiuti

## CONNESSIONI

Ingresso acqua di raffreddamento: 1"	Uscita acqua di raffreddamento: 1"
Ingresso acqua rubinetto: 1/2"	Scarico condensa: 1"

## OPTIONAL

WRS - Water Recirculation System (Sistema di ricircolo dell'acqua)

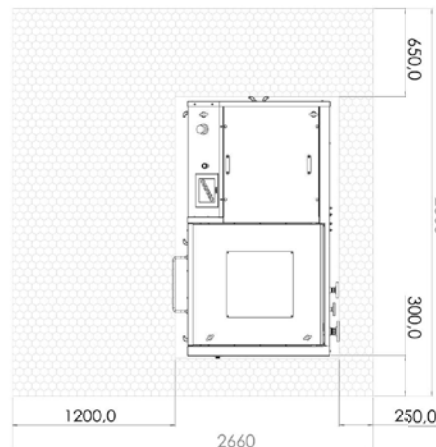


## REQUISITI DELL'AMBIENTE

Ventilazione ambiente:  
10 ricambi d'aria ogni ora

Temperatura ambiente di lavoro:  
6 °C ÷ 45 °C

## POSIZIONAMENTO MACCHINA E SPAZI MINIMI PER LA MANUTENZIONE:



Equipment Clear Area  
(different solutions  
available upon request)

## DIMENSIONI QUADRI ELETTRICI

Larghezza 1000 mm

Profondità 660 mm

Altezza 2000 mm

Peso 450 kg

(Tritor Hospital Waste Station fornisce 3 metri lineari di cavi di interconnessione tra armadi e macchina)

## SPECIFICHE TECNICHE

## CONVERTER 400 litri



Totale Potenza installata: 100 kW	Potenza nominale del motore*: 85 kW	Corrente nominale: 120 A
Corrente di avviamento: 150 A	Impronta della macchina: 2300x1500 mm - 1800 h	Peso a secco: 2200 kg
Volume della camera di trattamento: 400 l	Rumore: 80 dB	Tasso di produzione: rifiuti ospedalieri da 60 a 80 kg/h rifiuti urbani da 100 a 150 kg/h

\*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

## CONSUMO MEDIO

Elettricità: circa 0,4-0,6 kW/kg in base al contenuto di umidità dei rifiuti

## CONNESSIONI

Ingresso acqua di raffreddamento: 1½'	Uscita acqua di raffreddamento: 1½'
Ingresso acqua rubinetto: 1/2'	Scarico condensa: 1'

## OPTIONAL

WRS - Water Recirculation System (Sistema di ricircolo dell'acqua)

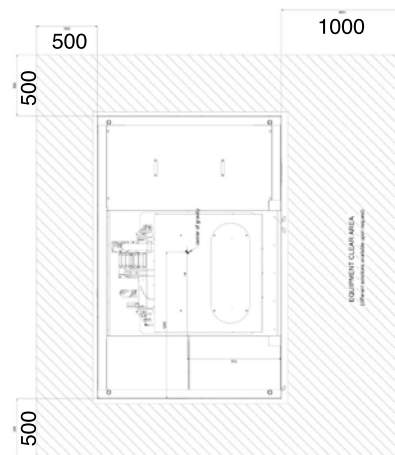


## REQUISITI DELL'AMBIENTE

Ventilazione ambiente:  
10 ricambi d'aria ogni ora

Temperatura ambiente di lavoro:  
6 °C ÷ 45 °C

### POSIZIONAMENTO MACCHINA E SPAZI MINIMI PER LA MANUTENZIONE:



## DIMENSIONI QUADRI ELETTRICI

Larghezza 1000 mm

Profondità 660 mm

Altezza 2000 mm

Peso 450 kg

(Tritor Hospital Waste Station fornisce 3 metri lineari di cavi di interconnessione tra armadi e macchina)



**È un marchio registrato  
di Tritor S.r.l.**

Via Leonardo da Vinci, 12  
39100 Bolzano (BZ)

+39 095 771 4339  
info@tritor.it

 **tritor.it**

In collaborazione con

**OMPECO**