



**TRANSFORMER LES DÉCHETS HOSPITALIERS
COMME RESSOURCE POUR L'ENVIRONNEMENT**

TRITOR[®]
Hospital Waste Station

DES DÉCHETS HOSPITALIERS AUX DÉCHETS URBAINS, UNE MANIÈRE SIMPLE ET INNOVANTE.



La pandémie a contraint les gouvernements européens à adopter une législation qui encourage de plus en plus le traitement des déchets médicaux par stérilisation au sein même de l'hôpital, afin que ces derniers ne soient plus comme déchets dangereux mais comme déchets non dangereux (DND) considérés comme déchets ménagers et assimilés (DMA).

Une procédure nécessaire mais qui, inévitablement, a mis en évidence le manque de personnel spécialisé et provoqué une augmentation considérable des coûts de gestion.

Tritor Hospital Waste Station est la solution pour réduire le temps, les coûts et l'espace.



UNE SEULE MACHINE POUR DEUX DIFFÉRENTS MODÈLES DE LOCATION OPÉRATIONNELLE



Tritor Hospital Waste Station est une forme de location opérationnelle qui révolutionne la gestion des déchets hospitaliers, les transformant en une ressource précieuse pour l'environnement. Un appareil compact de 200 ou 400 litres pour simplifier et optimiser le processus d'élimination des déchets médicaux.

Choisissez la solution qui vous convient.





Hospital to Urban

Station de traitement et de transformation des déchets médicaux en déchets urbains stérilisés.





Waste to Energy

Station de traitement et de transformation des déchets médicaux en énergie électrique et thermique indispensable aux besoins énergétiques de l'hôpital.



POURQUOI ADOPTER LA TECHNOLOGIE



Installation directe à l'hôpital

Elle est installée directement au sein de l'hôpital, garantissant un traitement des déchets rapide et sûr.



Modulaire et Plug and Play

C'est une solution modulaire et prête à l'emploi, facile à installer et à utiliser. Elle élimine également le besoin de réfrigérer les déchets, car elle les traite directement sur le lieu de production.



Service de location opérationnel

La structure ne nécessite pas d'investissements majeurs ni de personnel dédié; le service est fourni incluant le personnel, l'entretien et la maintenance de l'équipement. Le coût sera payé uniquement sur la base des tonnes réellement traitées.



Stérilisation écologique

Il s'agit d'un broyage mécanique sous pression négative continue qui stérilise les déchets hospitaliers en un cycle de 30 minutes seulement. Le processus de stérilisation n'entraîne aucune émission, ne produit pas d'odeurs et rend les déchets traités méconnaissables.



Refuse Derived Fuel (RDF)

Les déchets traités deviennent un Refuse Derived Fuel à haut pouvoir calorifique, totalement stérile et sec.



Stockage à long terme

Le RDF peut être conservé à température ambiante pendant plus de 90 jours sans croissance bactérienne.

0

ODEURS

0

POUSSIÈRE

-50%

POIDS

-80%

VOLUME

0

RÉFRIGÉRATION

7 ÉTAPES EN 30 MINUTES SEULEMENT

1. Chargement des déchets

Les déchets sont chargés manuellement dans la chambre dans des sacs en plastique et le couvercle est fermé.

2. Déchiquetage

Le rotor commence à tourner et accélère progressivement, à mesure que le matériau est finement broyé et que la température augmente rapidement jusqu'à environ 100 °C.

3. Évaporation

La chaleur générée par le frottement du matériau provoque l'évaporation de l'humidité des déchets et la température reste constante autour de 100 °C.

4. Surchauffe

Une fois toute l'humidité éliminée, la chaleur de friction augmente la température du matériau jusqu'à 151 °C.

5. Stérilisation

La température du matériau est maintenue constante à 151 °C pendant 3 minutes, dans des conditions de chaleur humide grâce à un dosage contrôlé d'eau.

6. Refroidissement

Les déchets sont aspergés d'eau pour abaisser la température du matériau à environ 100 °C. Ensuite, une pompe à vide réduit encore la température à 60 °C via un processus adiabatique (sans échange thermique avec l'extérieur).

7. Vidange dans des sacs sous vide

La matière traitée est évacuée par force centrifuge à travers l'ouverture d'une porte automatique positionnée à la base de la chambre de traitement.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CONVERTER 200 litres



Puissance totale installée: 65 kW	Puissance nominale du moteur*: 60 kW	Courant nominal: 95 A
Courant de démarrage: 120 A	Empreinte de la machine: 1950x1200 mm - 1400 h	Poids sec: 1500 kg
Volume de la chambre de traitement: 200 l	Bruit: 80 dB	Taux de production: déchets hospitaliers de 30 à 40 kg/h déchets ménagers de 40 à 80 kg/h

*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

CONSOMMATION MOYENNE

Électricité: environ 0,4-0,6 kW/kg selon la teneur en humidité des déchets

CONNEXIONS

Entrée d'eau de refroidissement: 1"	Sortie d'eau de refroidissement: 1"
Arrivée d'eau du robinet: 1/2"	Évacuation des condensats: 1"

FACULTATIF

WRS - Water Recirculation System (Système de recirculation d'eau)



EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

Aération de la pièce:
10 changements d'air toutes les heures

Température de l'environnement
de travail: 6 °C ÷ 45 °C

POSITIONNEMENT DE LA MACHINE ET ESPACES MINIMAUX POUR LA MAINTENANCE:



DIMENSIONS DU PANNEAU ÉLECTRIQUE

Longueur 1000 mm	Profondeur 660 mm	Hauteur 2000 mm	Poids 450 kg
------------------	-------------------	-----------------	--------------

(Tritor Hospital Waste Station fournit 3 mètres linéaires de câbles d'interconnexion entre les armoires et la machine)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CONVERTER 400 litres



Puissance totale installée: 100 kW	Puissance nominale du moteur*: 85 kW	Courant nominal: 120 A
Courant de démarrage: 150 A	Empreinte de la machine: 2300x1500 mm - 1800 h	Poids sec: 2200 kg
Volume de la chambre de traitement: 400 l	Bruit: 80 dB	Taux de production: déchets hospitaliers de 60 à 80 kg/h déchets ménagers de 100 à 150 kg/h

*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

CONSOMMATION MOYENNE

Électricité: environ 0,4-0,6 kW/kg selon la teneur en humidité des déchets

CONNEXIONS

Entrée d'eau de refroidissement: 1½'	Sortie d'eau de refroidissement: 1½'
Arrivée d'eau du robinet: 1/2'	Évacuation des condensats: 1'

FACULTATIF

WRS - Water Recirculation System (Système de recirculation d'eau)

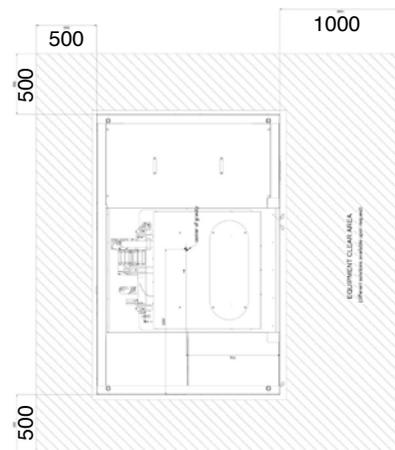


EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

Aération de la pièce:
10 changements d'air toutes les heures

Température de l'environnement
de travail: 6 °C ÷ 45 °C

POSITIONNEMENT DE LA MACHINE ET ESPACES MINIMAUX POUR LA MAINTENANCE:



DIMENSIONS DU PANNEAU ÉLECTRIQUE

Longueur 1000 mm	Profondeur 660 mm	Hauteur 2000 mm	Poids 450 kg
------------------	-------------------	-----------------	--------------

(Tritor Hospital Waste Station fournit 3 mètres linéaires de câbles d'interconnexion entre les armoires et la machine)



**Est une marque déposée
de Tritor S.r.l.**

Via Leonardo da Vinci, 12
39100 Bolzano (BZ) - Italie

+39 095 771 4339
info@tritor.it

 [tritor.it](https://www.linkedin.com/company/tritor.it)

En collaboration avec

OMPECO