

TRASFORMA LOS RESIDUOS HOSPITALARIOS EN UN RECURSO PARA EL MEDIO AMBIENTE



DE RESIDUO HOSPITALARIO A RESIDUO URBANO DE UNA MANERA SENCILLA E INNOVADORA.



La pandemia ha obligado a los gobiernos europeos a adoptar una legislación que fomenta cada vez más el tratamiento de los residuos médicos mediante esterilización dentro del propio hospital, de modo que no lleguen a la entrega como residuos altamente infecciosos, sino como residuos urbanos normales.

Un procedimiento necesario, pero que ha provocado inevitablemente una escasez de personal especializado y un aumento considerable de los costes de gestión.

Tritor Hospital Waste Station es la solución para reducir tiempo, costes y cargas.



UNA UNICA MÁQUINA PARA DOS DISTINTOS MODELOS DE ALQUILER OPERATIVO



Tritor Hospital Waste Station es un alquiler operativo que revoluciona la gestión de los residuos hospitalarios, convirtiéndolos en un valioso recurso para el medio ambiente. Un dispositivo compacto de 200 o de 400 litros para simplificar y optimizar el proceso de eliminación de residuos médicos.

Elijes la solución que más te convenga.





Hospital to Urban

Estación de tratamiento y transformación de residuos médicos en residuos urbanos esterilizados.





Waste to Energy

Estación para el tratamiento y transformación de residuos médicos en energía eléctrica y térmica indispensable para las necesidades energéticas del hospital.



PORQUÉ ADOPTAR LA TECNOLOGÍA



Instalación directa en el hospital

Se instala directamente en el interior del hospital, garantizando un tratamiento de los residuos rápido y seguro.



Modular y Plug and Play

Es una solución modular, lista para usar, fácil de instalar y utilizar. Además, elimina la necesidad de refrigerar los residuos, ya que los trata directamente en el lugar de producción.



Servicio de alquiler operativo

La instalación no requiere grandes inversiones ni personal dedicado; el servicio se presta con personal y mantenimiento rutinario y extraordinario incluidos.

El coste se abonará únicamente en función de las toneladas realmente tratadas.



Esterilización ecológica

Consiste en una trituración mecánica bajo presión negativa continua que esteriliza los residuos hospitalarios en un ciclo de solo 30 minutos. El proceso de esterilización no produce emisiones ni olores y hace que los residuos tratados sean irreconocibles.



Combustible derivado de residuos (CDR)

Los residuos tratados se convierten en Combustible Derivado de Residuos con un alto poder calorífico, completamente estéril y seco.



Almacenamiento a largo plazo.

El CDR puede almacenarse a temperatura ambiente durante más de 90 días sin crecimiento bacteriano.

0

ODORES

-50%

PESO

0

POLVOS

-80%

VOLÚMENES

0

REFRIGERACIÓN

7 STEP IN SOLI 30 MINUTI

1. Cargas de los residuos

Los residuos se cargan manualmente en la cámara en bolsas de plástico y se cierra la tapa.

2. Trituración

El rotor comienza a girar y se acelera gradualmente, a medida que el material se tritura finamente y la temperatura aumenta rápidamente hasta unos 100 °C.

3. Evaporación

El calor generado por la fricción del material hace que la humedad de los residuos se evapore y la temperatura se mantiene a los 100 °C.

4. Sobrecarga térmica

Una vez eliminada toda la humedad, el calor generado por la fricción eleva la temperatura del material hasta 151 °C.

5. Esterilización

La temperatura del material se mantiene constante a 151 °C durante 3 minutos, en condiciones de calor húmedo mediante la dosificación controlada de agua.

6. Enfriamiento

Los residuos se rocían con agua para reducir la temperatura del material hasta aproximadamente 100 °C. Posteriormente, una bomba de vacío reduce aún más la temperatura a 60 °C mediante un proceso adiabático (sin intercambio de calor al exterior).

7. Descarga en bolsas de vacío

El material tratado se descarga por fuerza centrífuga a través de la abertura de una válvula servo accionada situada en la base de la cámara de tratamiento.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

CONVERTER 200 litros



Potencia Total instalada: 65 kW	Potencia nominal del motor*: 60 kW	Corriente nominal: 95 A
Corriente de arranque: 120 A	Huella de la máquina: 1950x1200 mm - 1400 h	Peso en seco: 1500 kg
Volumen de la cámara de tratamiento: 200 l	Ruido: 80 dB	Índice de producción: residuos hospitalarios de 30 a 40 kg/h residuos urbanos de 40 a 80 kg/h

*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

CONSUMO MEDIO

Electricidad: aprox. 0,4-0,6 kW/kg en función de la humedad de los residuos

CONEXIONES

Entrada de agua de refrigeración: 1'	Salida de agua de refrigeración: 1'
Entrada de agua del grifo: 1/2'	Drenaje de condensación: 1'

OPCIONAL

WRS - Water Recirculation System (Sistema de recirculación de agua)



REQUISITOS AMBIENTALES

Ventilación de la sala:
10 cambios de aire por hora

Temperatura ambiente de trabajo:
6 °C ÷ 45 °C

POSICIONAMIENTO DE LA MÁQUINA Y ESPACIO MÍNIMO PARA EL MANTENIMIENTO:



Equipment Clear Area
- Zona despejada de
equipos (diferentes
soluciones disponibles
bajo pedido)

DIMENSIONES CUADROS ELÉCTRICOS

Anchura 1000 mm

Profundidad 660 mm

Altura 2000 mm

Peso 450 kg

(Tritor Hospital Waste Station proporciona 3 metros lineales de cables de interconexión entre los armarios y la máquina)

ESPECIFICACIONES TECNICAS

CONVERTER 400 litros



Potencia Total instalada: 100 kW	Potencia nominal del motor*: 85 kW	Corriente nominal: 120 A
Corriente de arranque: 150 A	Huella de la máquina: 2300x1500 mm - 1800 h	Peso en seco: 2200 kg
Volumen de la cámara de tratamiento: 400 l	Ruido: 80 dB	índice de producción: residuos hospitalarios de 60 a 80 kg/h residuos urbanos de 100 a 150 kg/h

*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

CONSUMO MEDIO

Electricidad: aprox. 0,4-0,6 kW/kg en función de la humedad de los residuos

CONEXIONES

Entrada de agua de refrigeración: 1½'	Salida de agua de refrigeración: 1½'
Entrada de agua del grifo: 1/2'	Drenaje de condensación: 1'

OPCIONAL

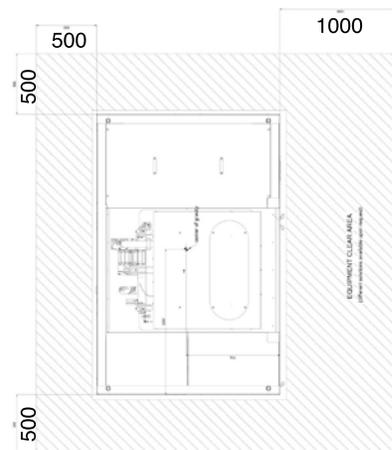
WRS - Water Recirculation System (Sistema de recirculación de agua)



REQUISITOS AMBIENTALES

Ventilación de la sala: 10 cambios de aire por hora	Temperatura ambiente de trabajo: 6 °C ÷ 45 °C
--	--

POSICIONAMIENTO DE LA MÁQUINA Y ESPACIO MÍNIMO PARA EL MANTENIMIENTO:



DIMENSIONES CUADROS ELÉCTRICOS

Anchura 1000 mm	Profundidad 660 mm	Altura 2000 mm	Peso 450 kg
-----------------	--------------------	----------------	-------------

(Tritor Hospital Waste Station proporciona 3 metros lineales de cables de interconexión entre los armarios y la máquina)



**Es una marca registrada
de Tritor S.r.l.**

Via Leonardo da Vinci, 12
39100 Bolzano (BZ) - Italia

+39 095 771 4339
info@tritor.it

 **tritor.it**

En colaboración con

OMPECO