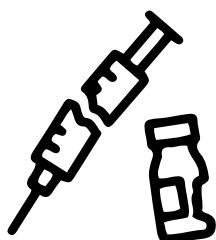


# TRASFORMA LOS RESIDUOS HOSPITALARIOS EN UN RECURSO PARA EL MEDIO AMBIENTE



# DE RESIDUO HOSPITALARIO A RESIDUO URBANO DE UNA MANERA SENCILLA E INNOVADORA.



La pandemia ha obligado a los gobiernos europeos a adoptar una legislación que fomenta cada vez más el tratamiento de los residuos médicos mediante esterilización dentro del propio hospital, de modo que no lleguen a la entrega como residuos altamente infecciosos, sino como residuos urbanos normales.

Un procedimiento necesario, pero que ha provocado inevitablemente una escasez de personal especializado y un aumento considerable de los costes de gestión.

**Tritor Hospital Waste Station es la solución para reducir tiempo, costes y cargas.**



# UNA UNICA MÁQUINA PARA DOS DISTINTOS MODELOS DE ALQUILER OPERATIVO



**Tritor Hospital Waste Station** es un alquiler operativo que revoluciona la gestión de los residuos hospitalarios, convirtiéndolos en un valioso recurso para el medio ambiente. Un dispositivo compacto de 200 o de 400 litros para simplificar y optimizar el proceso de eliminación de residuos médicos.

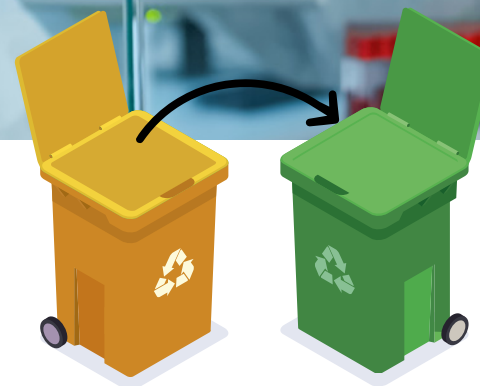
Elijes la solución que más te convenga.





## Hospital to Urban

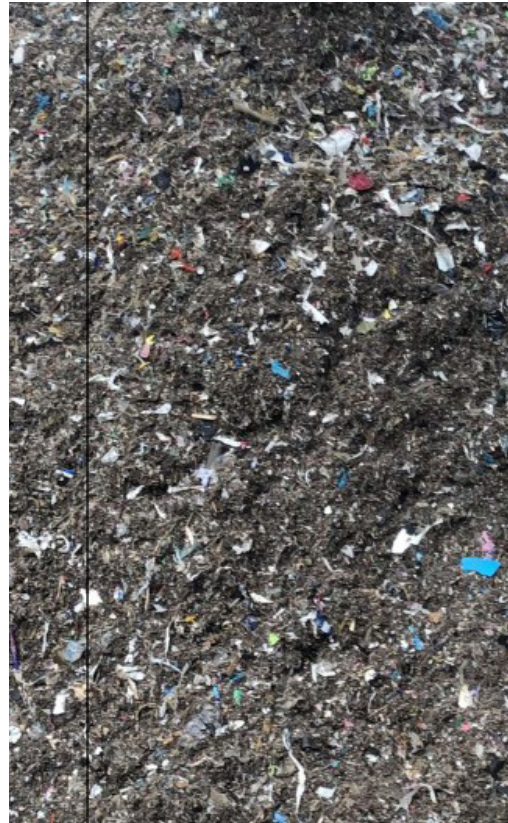
Estación de tratamiento y transformación de residuos médicos en residuos urbanos esterilizados.





## Waste to Energy

Estación para el tratamiento y transformación de residuos médicos en energía eléctrica y térmica indispensable para las necesidades energéticas del hospital.



# PORQUÉ ADOPTAR LA TECNOLOGÍA



## **Instalación directa en el hospital**

Se instala directamente en el interior del hospital, garantizando un tratamiento de los residuos rápido y seguro.



## **Modular y Plug and Play**

Es una solución modular, lista para usar, fácil de instalar y utilizar. Además, elimina la necesidad de refrigerar los residuos, ya que los trata directamente en el lugar de producción.



## **Servicio de alquiler operativo**

La instalación no requiere grandes inversiones ni personal dedicado; el servicio se presta con personal y mantenimiento rutinario y extraordinario incluidos.

El coste se abonará únicamente en función de las toneladas realmente tratadas.



## **Esterilización ecológica**

Consiste en una trituración mecánica bajo presión negativa continua que esteriliza los residuos hospitalarios en un ciclo de solo 30 minutos. El proceso de esterilización no produce emisiones ni olores y hace que los residuos tratados sean irreconocibles.



## **Combustible derivado de residuos (CDR)**

Los residuos tratados se convierten en Combustible Derivado de Residuos con un alto poder calorífico, completamente estéril y seco.



## **Almacenamiento a largo plazo.**

El CDR puede almacenarse a temperatura ambiente durante más de 90 días sin crecimiento bacteriano.

**0**

ODORES

**-50%**

PESO

**0**

POLVOS

**-80%**

VOLÚMENES

**0**

REFRIGERACIÓN

# 7 STEP IN SOLI 30 MINUTI

## 1. Cargas de los residuos

Los residuos se cargan manualmente en la cámara en bolsas de plástico y se cierra la tapa.

## 2. Trituración

El rotor comienza a girar y se acelera gradualmente, a medida que el material se tritura finamente y la temperatura aumenta rápidamente hasta unos 100 °C.

## 3. Evaporación

El calor generado por la fricción del material hace que la humedad de los residuos se evapore y la temperatura se mantiene a los 100 °C.

## 4. Sobrecarga térmica

Una vez eliminada toda la humedad, el calor generado por la fricción eleva la temperatura del material hasta 151 °C.

## 5. Esterilización

La temperatura del material se mantiene constante a 151 °C durante 3 minutos, en condiciones de calor húmedo mediante la dosificación controlada de agua.

## 6. Enfriamiento

Los residuos se rocían con agua para reducir la temperatura del material hasta aproximadamente 100 °C. Posteriormente, una bomba de vacío reduce aún más la temperatura a 60 °C mediante un proceso adiabático (sin intercambio de calor al exterior).

## 7. Descarga en bolsas de vacío

El material tratado se descarga por fuerza centrífuga a través de la abertura de una válvula servo accionada situada en la base de la cámara de tratamiento.



## ESPECIFICACIONES TECNICAS

## CONVERTER 200 litros



Potencia Total instalada: 65 kW	Potencia nominal del motor*: 60 kW	Corriente nominal: 95 A
Corriente de arranque: 120 A	Huella de la máquina: 1950x1200 mm - 1400 h	Peso en seco: 1500 kg
Volumen de la cámara de tratamiento: 200 l	Ruido: 80 dB	Índice de producción: residuos hospitalarios de 30 a 40 kg/h residuos urbanos de 40 a 80 kg/h

\*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

## CONSUMO MEDIO

Electricidad: aprox. 0,4-0,6 kW/kg en función de la humedad de los residuos

## CONEXIONES

Entrada de agua de refrigeración: 1'	Salida de agua de refrigeración: 1'
Entrada de agua del grifo: 1/2'	Drenaje de condensación: 1'

## OPCIONAL

WRS - Water Recirculation System (Sistema de recirculación de agua)



## REQUISITOS AMBIENTALES

Ventilación de la sala:  
10 cambios de aire por hora

Temperatura ambiente de trabajo:  
6 °C ÷ 45 °C

## POSICIONAMIENTO DE LA MÁQUINA Y ESPACIO MÍNIMO PARA EL MANTENIMIENTO:



Equipment Clear Area  
- Zona despejada de  
equipos (diferentes  
soluciones disponibles  
bajo pedido)

## DIMENSIONES CUADROS ELÉCTRICOS

Anchura 1000 mm

Profundidad 660 mm

Altura 2000 mm

Peso 450 kg

(Tritor Hospital Waste Station proporciona 3 metros lineales de cables de interconexión entre los armarios y la máquina)

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

## CONVERTER 400 litros



Potencia Total instalada: 100 kW	Potencia nominal del motor*: 85 kW	Corriente nominal: 120 A
Corriente de arranque: 150 A	Huella de la máquina: 2300x1500 mm - 1800 h	Peso en seco: 2200 kg
Volumen de la cámara de tratamiento: 400 l	Ruido: 80 dB	índice de producción: residuos hospitalarios de 60 a 80 kg/h residuos urbanos de 100 a 150 kg/h

\*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

## CONSUMO MEDIO

Electricidad: aprox. 0,4-0,6 kW/kg en función de la humedad de los residuos

## CONEXIONES

Entrada de agua de refrigeración: 1½'	Salida de agua de refrigeración: 1½'
Entrada de agua del grifo: 1/2'	Drenaje de condensación: 1'

## OPCIONAL

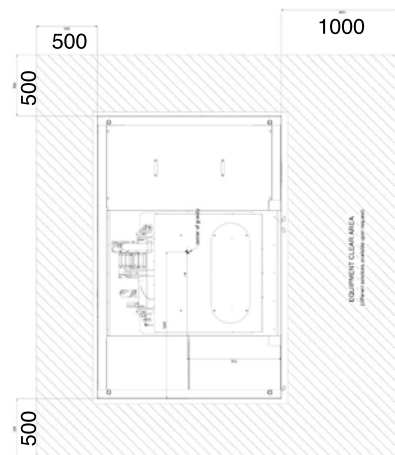
WRS - Water Recirculation System (Sistema de recirculación de agua)



## REQUISITOS AMBIENTALES

Ventilación de la sala: 10 cambios de aire por hora	Temperatura ambiente de trabajo: 6 °C ÷ 45 °C
--	--

### POSICIONAMIENTO DE LA MÁQUINA Y ESPACIO MÍNIMO PARA EL MANTENIMIENTO:



## DIMENSIONES CUADROS ELÉCTRICOS

Anchura 1000 mm	Profundidad 660 mm	Altura 2000 mm	Peso 450 kg
-----------------	--------------------	----------------	-------------

(Tritor Hospital Waste Station proporciona 3 metros lineales de cables de interconexión entre los armarios y la máquina)



**Es una marca registrada  
de Tritor S.r.l.**

Via Leonardo da Vinci, 12  
39100 Bolzano (BZ) - Italia

+39 095 771 4339  
info@tritor.it

 **tritor.it**

En colaboración con

**OMPECO**